

オリジナル製作支援サービス

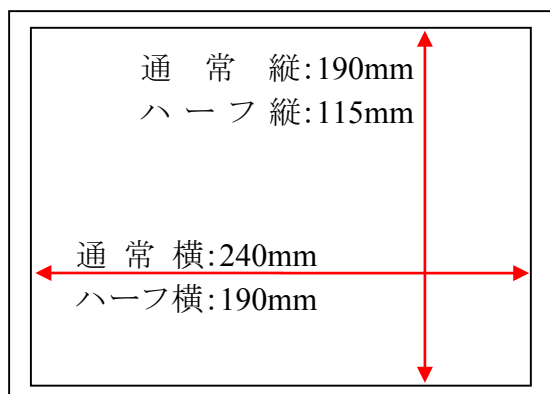
アルミ板切削加工サービス

βテスト版

2017年08月15日初版

Robotma.com (ろぼとまどっとこむ)

■ 料金について



通常サイズ

加工範囲「縦 200mm × 横 250mm」に対して、部品配置範囲を「縦 190mm × 横 240mm」にし、周囲に幅 5mm の余白を必ず設けてください。

ハーフサイズ

加工範囲「縦 125mm × 横 200mm」に対して、部品配置範囲を「縦 115mm × 横 190mm」にし、周囲に幅 5mm の余白を必ず設けてください。

部品点数、加工時間等で料金は変動いたしません。

部品と部品の間には必ず 3mm 以上の余白を取り、上記範囲内に部品が収まるよう配置してください。



材料：アルミ A5052

t1.0、t1.2、t1.5、t2.0 t3.0の中から選択できます。

料金：

通常サイズ

- ・ t1.0 4,500 円 (税別)
- ・ t1.2 5,500 円 (税別)
- ・ t1.5 6,500 円 (税別)
- ・ t2.0 8,500 円 (税別)
- ・ t3.0 11,000 円 (税別)

ハーフサイズ

- ・ t1.0 3,000 円 (税別)
- ・ t1.2 3,500 円 (税別)
- ・ t1.5 4,000 円 (税別)
- ・ t2.0 5,400 円 (税別)
- ・ t3.0 7,000 円 (税別)

材料：

アルミ A2017

t1.5、t2.0、t3.0の中から選択出来ます。

料金

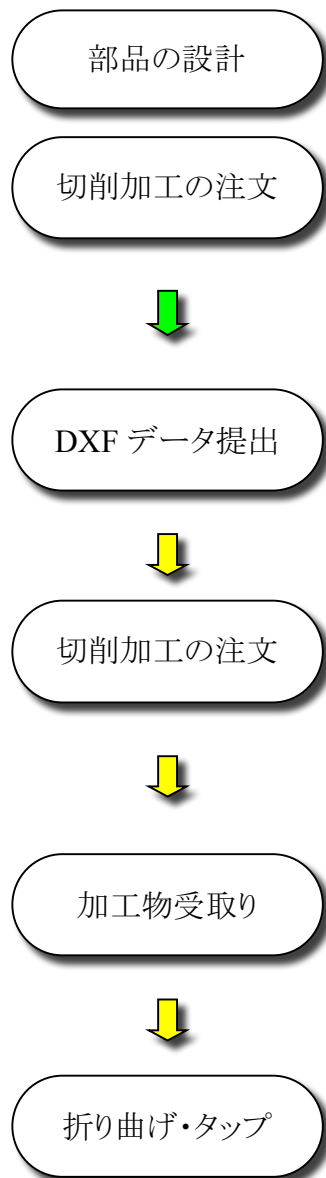
通常サイズ

- ・ t1.5 8,000 円 (税別)
- ・ t2.0 10,000 円 (税別)
- ・ t3.0 12,000 円 (税別)

ハーフサイズ

- ・ t1.5 6,000 円 (税別)
- ・ t2.0 7,000 円 (税別)
- ・ t3.0 8,000 円 (税別)

■ 加工までの手順



1. 設計したデータを2DのDXFファイル形式にします。
2. 当店WEBページより切削加工の注文を入れます。
3. 注文受付メール受信後、そのメールに加工するDXFデータを添付して、当店へ返信します。
または店頭で直接データを提出します。
3. DXFデータをチェックし（修正が必要な場合はメールにて再度ご連絡いたします。）、お支払い確定後、切削加工を開始します。
4. 切削終了後、加工品はRobotoma.com店頭にてお渡しいたします。
5. 当店ガレージをご利用の場合、折り曲げや、タップ加工が必要な場合には、ガレージ内に設置してある工具等を自由を使用して加工してください。

設計時の注意点：

- ・ M2 以下の下穴は加工できません。
 - ・ 部品と部品の配置間隔は 3mm 以上空けてください。
 - ・ φ1.5 以下の加工できません。（1.6 以上でお願いいたします。）
 - ・ パスは必ず閉じるようお願いいたします。
 - ・ 切削線とケガキ線は必ず別のレイヤーに保存していただくか、色を分けて頂くようお願いします。色分けの場合には、何色が外周・内周・ケガキなのかもお知らせください。
 - ・ 必ず 1 枚の板につき、1 データ（1 ファイル）として作成してください。
- * すべての板厚（t1.0～t3.0）にて、使用するエンドミルは 1.5mm を想定しています。

■ 機械設備について



Roland MDX-540
加工範囲：
400mm × 400mm × 150mm

アルミ板以外にも、ABS などの樹脂加工も可能な機械です。

折り曲げ機



曲げしろ

1. t1.2 : 0.5mm
2. t1.5 : 0.6mm
3. t2.0 : 0.8mm

曲げ可能角度 90度

■ FAQ

Q. ファイル形式は DXF 以外で、どんなものがありますか？

A. アルミ板加工をするには、機械が認識できる G コード形式にする必要があるため、現状では DXF ファイルのみの取り扱いとなります。

Q. 部品を並べたいのですが、部品と部品の間隔は何mm離せば良いですか？

A. 最低でも 3mm 以上離れた状態で配置してください。

Q. 軽量化のために四角い穴を空けたいのですが可能ですか？

A. 外形も含め、パーツの中にある穴は $\phi 1.5$ (直径 1.5mm) のエンドミルで加工するため、カドは半径 0.75mm の R がつきます。

Q. ケガキ線 (折り曲げ線) は付けられますか？

A. はい、可能です。DXF ファイル作成時にケガキ線用のレイヤーを作成するか、色分けにてケガキ線を指定してください。

お申し込み時に、切り抜きのためのレイヤー名、ケガキのためのレイヤー名、もしくは切り抜きの外周・内周・ケガキ線の各色をお知らせください。

Q. ネジ穴や、折り曲げはやってくれる？

A. 店内にタップ加工工具や、折り曲げ機を用意しておりますので、店頭受け取りの場合に限り、こちらをご自分でご利用していただく形になります。

Q. 紙に寸法をいれた図面を書いてきたんだけど、加工できる？

A. 申し訳ありませんが、現在 CAD データ作成サービスは行っておりません。必ず DXF データをご送付、またはお渡しください。

Q. DXF ファイルができたんだけど、どこに送れば？

A. Eメール、または店頭で直接お持ちいただければ、切削加工いたします。

Q. アルミ以外の材料、例えば ABS などを削ってもらえますか？

A. 申し訳ありませんが、現在本サービスはアルミ板の切削のみとなります。

Q. Robotoma.com へ行けないので、発送してもらえますか？

A. 申し訳ございません。店頭お渡しのためのサービスとなります。

Q. 加工後の余分なアルミと捨て板は処分してもらえますか？

A. はい、余分なアルミと捨て板はお渡しいただければ、こちらで処分いたします。

Q. 支払いに、クレジットカードは使える？

A. WEB 注文時 (PayPal エクスプレスチェックアウト) 、
店頭 (VISA または MASTER、JCB) にてご利用いただけます。
5,000 円以上からご利用可能です。

Q. DXF ファイルをメールで送りたいのだけど、メールアドレスは？

A. ご注文確定メールに返信、もしくは kakou@robotma.com
こちらのアドレスにお送りください。

Q. 加工が終わる時間は？

A. データの内容や板厚によって変わります。都度ご確認ください。
データ受付当日でのお渡し・発送はできない場合が多いことご承知おきの上、
お時間には余裕を持ってご注文ください。

Q. 加工範囲が 100×60 なのですが、安くなりませんか？

A. 今現在は、一律料金とさせていただきます。

Q. 削って欲しいアルミ板を持ってきたけど、安くなる？

A. アルミ板の持ち込みは受付ておりません。アルミ板が含まれるご提供価格です。

Q. 3mm 厚のアルミ板を加工して欲しいのだけど？

A. 切削サービスを開始いたしました。ただし、現在店舗に設置してある折り曲げ機では、折り曲げが行えません。

Q. いつ支払えばよい？

A. WEB もしくは店舗にて、ご注文時にお支払ください。

Q. ポケット加工はできる？

A. 申し訳ありませんが、現在ポケット加工は行っておりません。

■ チェックリスト

設計

- 部品同士の間隔は 3mm 以上離れていますか？
- 1.5mm 以下の穴は空いていませんか？
- 通常サイズの場合部品の配置は、縦 190mm×横 240mm に収まっていますか？
- ハーフサイズの場合部品の配置は、縦 115mm×横 190mm に収まっていますか？
- 外周 5mm の余白が空いていますか？
- 何 mm 厚のアルミ板で加工するか決めましたか？
- 外枠など、切削に必要な余分なラインは消していますか？
(レイヤーを変えている場合、違うレイヤーにも余分なラインが残っていませんか？)
- 切削線とケガキ線のレイヤーは別のレイヤーに、もしくは違う色に指定されていますか？
- パスとパスは正常に閉じられていますか？
- 途中に余分な“点”が存在していませんか？
- CAD から DXF を出力しましたか？
- 出力した DXF は正常なラインになっていますか？

メールで DXF ファイルを送る時

- どのデータが、どの板厚で切削する物なのかを記載しましたか？
[1.0mm, 1.2mm, 1.5mm, 2.0mm, 3.0mm]
- 希望の素材の種類 (5052 を記載しましたか？)
- 希望切り出し枚数を記載しましたか？
- DXF ファイルをメールに添付しましたか？

店頭で DXF ファイルを持込する場合

- USB メモリなどの記憶装置に DXF データを保存しましたか？

◆工具ご利用にあたってのお願い

- 工具ご利用の際には、必ずスタッフにお声がけください。
- 怪我などに十分注意して作業してください。
- 工具ご利用後の清掃にご協力ください。
- 出たゴミは必ず分別し、ごみ箱に入れてください。必要なものはお持ち帰りいただいて構いません。
- 工具や貸出工具を破損された場合、別途料金を頂戴いたします。十分にご注意ください。

◆免責事項

*以下の点につきましては責任を負いかねますので予めご了承ください。

- 本サービスはお客様よりお預かりした CAD データを元に行いますが、データの破損・欠損などにより加工品の仕上がりが設計値と異なる場合がございます。
- 加工作業の都合上、加工品に細かな傷・汚れなどがつく場合がございます。
- 部品の形状により、若干の反りが生じる場合がございます。
- 加工作業の都合上、加工品にはバリが発生することがございます。バリ取りは本サービスに含ませませんので、お客様の手でお願いいたします。
- 工具ご利用中の怪我などにつきましては当店では一切の責任を負いかねます。十分に注意して作業を行ってください。
- 加工品の仕上がり精度につきましては、一般公差となります。

Robotma.com (ろぼとまどっところむ)
〒174-0056 東京都板橋区蓮沼町 34-1
innovation Garage

2017/08/15 初版発行